

**Cerablanket®, Cerachem® Blanket,
Cerachrome® Blanket Cod. CCB 0501**



Tipo: materassini in fibra ceramica.
Type: refractory fiber blankets.

**Temperatura di classificazione /
Classification temperature:**

Cerablanket® : 1260°C
Cerachem® Blanket : 1425°C
Cerachrome® Blanket : 1425°C

Cerapaper®

Cod. PAPER 0502



Tipo: carta di fibra ceramica.
Type: ceramic fibre paper.

**Temperatura di classificazione /
Classification temperature:**

Cerapaper® : 1260°C

**Superwool® Plus Blanket, Superwool®
607 HT Blanket Cod. CCB 0508**

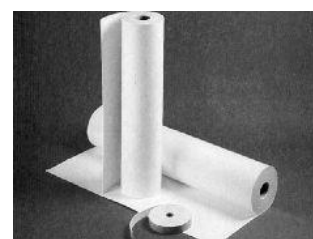


Tipo: materassini in fibra ecologica.
Type: eco fiber blankets.

**Temperatura di classificazione /
Classification temperature:**

Superwool® Plus Blanket : 1200°C
Superwool® 607 HT Blanket : 1300°C

**Superwool® Plus Paper
Cod. PAPER 0509**



Tipo: carta di fibra ecologica.
Type: eco fibre paper.

**Temperatura di classificazione /
Classification temperature:**

Superwool® Plus Paper : 1200°C
Superwool® 607 HT Paper : 1300°C

Ceraboard™

Cod. CER 0503

Tipo: pannelli rigidi a base di fibre refrattarie.
Type: rigid panel based on refractory fibres.

**Temperatura di classificazione /
Classification temperature:**

Ceraboard 100 : 1260°C
Ceraboard 115 : 1400°C



**Superwool® Plus Board, Superwool® Plus Blok, Superwool® 607 HT Board
Cod. CER 0510**

Tipo: pannelli rigidi a base di fibre ecologiche.
Type: rigid panel based on ecological fibres.

**Temperatura di classificazione /
Classification temperature:**

Superwool® Plus Board : 900 - 1100°C
Superwool® Plus Blok : 800 - 1100°C
Superwool® 607 HT Board : 1300°C





Cod.BOARD 50425 - (spess. 25mm)



Cod.BOARD 50450 - (spess. 50mm)

Tipo: pannello rigido a base di fibre refrattarie.

Temperatura di classificazione 1400°C

Descrizione

Ceraboard®115 è composto da fibre refrattarie e una bassa percentuale di leganti organici. Ha una buona uniformità di spessore e possiede una buona resistenza alla flessione e alla compressione, prima e dopo il riscaldamento. E' il materiale ideale per il rivestimento superficiale, grazie alla sua resistenza alla fiamma diretta e all'abrasione dei gas caldi.

Advantage

- stabilità ad alte temperature
- bassa conduttività termica
- basso assorbimento al calore
- la sua rigidità e l'alta coesione permette la lavorabilità e il taglio
- resistenza allo shock termico
- buona resistenza all'erosione
- può essere usata a diretto contatto con fiamme
- facile applicazione

Applicazioni

- Industria ceramica
- Rivestimento forni
- Rivestimento carri forno
- Industria del vetro
- Isolamento tubazioni

Type: rigid panel based on refractory fibres.

Classification temperature 1400°C

Description

Ceraboard ®115 is made of fibres, refractory fillers and a low percentage of organic binder. Ceraboard 115 has a good uniformity of thickness, and possesses good flexural and compressive strengths, before and after heating. Ceraboard 115 is ideal as hot face lining, resisting direct flame and hot gas abrasion.

Advantage

- High temperature stability.
- Low thermal conductivity.
- Low heat storage.
- Rigidity and high cohesive strength allow machining and cutting.
- Resistant to thermal shock.
- Good erosion resistance.
- Can be used in direct contact with flame.
- Easy application.

Application

- Ceramic industry.
- kiln linings.
- kiln car insulation.
- Glass industry.
- Ducts insulation.

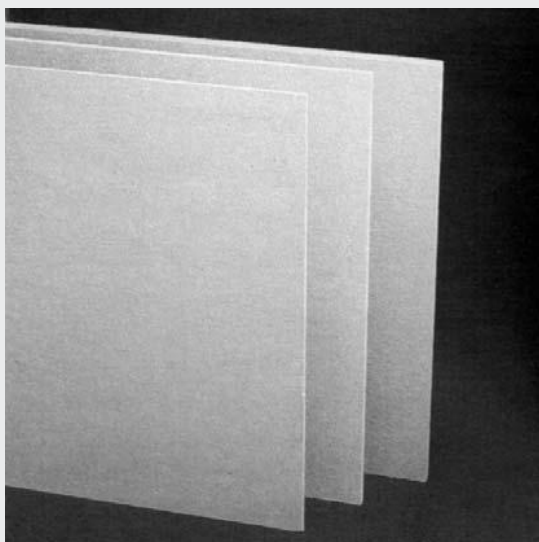
Ceraboard



Datasheet Code 5-5-03 I

MSDS Code 104-9-EURO REACH

© 2009 Morgan Thermal Ceramics, a business within the Morgan Ceramics Division of The Morgan Crucible Company plc



DESCRIZIONE

Il Ceraboard™ è una lastra a base di fibre refrattarie. Viene fornito in pannelli di spessori standard prodotti partendo da una miscela di fibre refrattarie e leganti con un basso contenuto organico.

La combinazione di differenti più fibre refrattarie, di cariche e leganti organici e inorganici ha permesso di realizzare dei pannelli adatti a diverse temperature d'impiego.

Nella maggior parte delle apparecchiature termiche, i fumi generati dalla combustione dei leganti organici possono essere facilmente eliminati.

TIPO

Pannelli rigidi a base di fibre refrattarie.

TEMPERATURA MASSIMA D'ESERCIZIO IN CONTINUO

Ceraboard 100: 1260°C

Ceraboard 115: 1400°C

La temperatura massima d'utilizzo dipende dall'applicazione. In caso di dubbio potete rivolgerVi al Vostro distributore Morgan Thermal Ceramics.

QUALITÀ

Ceraboard 100

Questo prodotto è raccomandato per le applicazioni fino a 1260°C e qualora sia possibile un'esposizione diretta alla fiamma o ai gas di processo.

Ceraboard 115

Si presenta sotto forma di pannello rigido di spessore regolare e possiede buone caratteristiche meccaniche a freddo e a caldo. Può essere utilizzato per applicazioni fino a 1400°C.

Resiste alla fiamma e all'erosione dei gas caldi ed è adatto per l'isolamento in primo strato.

VANTAGGI

- Stabilità a temperature elevate
- Conduttività termica particolarmente bassa
- Basso accumulo termico
- La rigidità e la forte coesione facilitano le lavorazioni (tagli e fori)
- Eccellente resistenza agli sbalzi termici
- Resistenza all'erosione
- Resistenza alla fiamma diretta
- Facilità d'impiego

APPLICAZIONI

L'impiego dei pannelli Ceraboard è previsto quando si desiderano degli elementi isolanti rigidi in grado di resistere a determinate sollecitazioni termiche e meccaniche. Ne citeremo alcune a titolo di esempio:

- Industria ceramica (rivestimento di forni, isolamento carrelli forno)
- Vetriere
- Isolamento delle condotte fumi
- Schermi termici in generale
- Isolamento ad alte temperature

Ceraboard



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Temperatura massima d'impiego in continuo		100	115
	°C	1260	1400
Proprietà misurate a temperatura ambiente (23°C/50 % RH)			
Colore		bianco/marrone	chiaro
Densità	Kg/m ³	310**	310
Resistenza alla flessione	MPa	1.0**	0.9
Resistenza alla compressione per uno schiacciamento del 10% sullo spessore	MPa	0.35	0.3
Caratteristiche ad alta temperatura*			
Perdita al fuoco dopo 2h di riscaldamento a 800 °C	%	5.5	3.5
Ritiro lineare permanente dopo 24 ore di riscaldamento su tutte le facce alla temperatura di classificazione (ASTM C-356):	%	3.0	3.7
Conducibilità termica (ASTM C-201) alla temperatura media di:			
300°C	W/m.K	0.07	0.07
400°C	W/m.K	0.08	0.08
600°C	W/m.K	0.11	0.11
800°C	W/m.K	0.15	0.15
1000°C	W/m.K	0.20	0.20

* Valori per lo spessore di 50mm. ** Valori 330 e 1.5 per lo spessore inferiore a 20mm

Disponibilità e imballo

Dimensioni standard mm	Ceraboard 100		Ceraboard 115	
	Lastre per		Lastre per	
	carton	pallet	carton	pallet
1200 x 1000 x 6	20	160		
1200 x 1000 x 7.5	16	120		
1200 x 1000 x 10	12	90		
1200 x 1000 x 13	10	72		
1200 x 1000 x 15	8	60		
1200 x 1000 x 20	6	48		
1200 x 1000 x 25	5	36	5	36
1200 x 1000 x 40	3	24	3	24
1200 x 1000 x 50	2	18	2	18

I pannelli di Ceraboard sono imballati in cartoni o su pallet con film plastico termoretraibile e riciclabile.

The values given herein are typical values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore, the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information.

Superwool® 607 HT Board



Datasheet Code EU: 11-4-15 I

© 2009 Morgan Thermal Ceramics, a business within the Morgan Ceramics Division of The Morgan Crucible Company plc



DESCRIZIONE

Superwool® 607 HT Boards sono lastre rigide costituite da un insieme di fibre Superwool®, materiali refrattari, leganti organici ed inorganici.

TIPO

Lastre rigide a base di lana isolante per alta temperatura.

Classification Temperature

Superwool® 607 HT Board 1300°C (ENV 1094-1)

Superwool® 607 HT C Board 1150°C (ENV 1094-1)

La temperatura massima d'impiego dipende dal tipo di applicazione. In caso di dubbio, contattate il vostro distributore Thermal Ceramics.

QUALITÀ STANDARD

Superwool® 607 HT Board

Formula standard a base di fibra Superwool® 607 HT.

Superwool® 607 HT C Board

Formula studiata appositamente per applicazioni fino a 1000°C che richiedono buona resistenza ai cicli termici ed alta resistenza meccanica..

VANTAGGI

- Le lastre possono essere tagliate con una taglierina per ottenere forme precise.
- Una buona resistenza agli shock termici consente il suo impiego nelle applicazioni in cui avvengono variazioni di temperatura.
- Bassa capacità termica.
- Può essere usato a contatto diretto con la fiamma.
- Bassissima conducibilità termica.
- Non reagisce con mattoni alluminosi nelle applicazioni alla temperatura d'utilizzo.
- Sono esonerate da qualsiasi classificazione delle sostanze cancerogene, secondo la nota Q della direttiva 97/69 EC.

SUPERWOOL® is a patented technology for high temperature insulation wools which have been developed to have a low bio persistence (information upon request). This product may be covered by one or more of the following patents, or their foreign equivalents:- SUPERWOOL® PLUS™ products are covered by patent numbers:- US5714421, US5994247, US6180546, US7259118, and EP0621858. SUPERWOOL® 607HT™ products are covered by patent numbers:- US5955389, US6180546, US7259118, US7470641, US7651965, US7875566, EP0710628, EP1544177, and EP1725503. A list of foreign patent numbers is available upon request to The Morgan Crucible Company plc

Superwool® 607 HT Board



PRINCIPALI CARATTERISTICHE

		Superwool 607 HT Board	Superwool 607 HT C Board
Temperatura di classificazione	°C	1300	1150
Proprietà misurate a temperatura ambiente(23°C/50%RH)*			
Colore		bianco/marrone	bianco/marrone
Densità	kg/m ³	350	360
Modulo di rottura	MPa	1.2	1.4
Resistenza alla compression per uno schiacciamento superiore al 10%	MPa	0.3	0.3
* Valori di riferimento per lo spessore di 25mm			
Caratteristiche ad alta temperatura			
Perdita al fuoco dopo 2 ore a 800°C	%	<5.0	<7.0
Retiro lineare permanente (ASTM C-356) dopo 24 ore a:			
1000°C	%		<1.5
1200°C	%	<1.5	
Ritiro permanente sullo spessore (ASTM C-356 dopo 24 ore a:			
1000°C	%		<3.0
1200°C	%	<3.0	

- Conducibilità termica (ASTM C-201) Alla temperatura media di:

	Superwool 607 HT Board	Superwool 607 HT C Board
200°C W/m.K	0.05	0.06
400°C W/m.K	0.08	0.09
600°C W/m.K	0.11	0.12
800°C W/m.K	0.15	0.15
1000°C W/m.K	0.20	
1200°C W/m.K	0.26	

I valori riportati in tabella sono tipici per il prodotto e non vanno considerati come specifica.

Disponibilità e imballo

Superwool® 607 HT Board e Superwool® 607 HT C Board sono disponibili in pannelli da 1200x1000 mm.

Superwool® 607 HT Board: spessori standard 10, 13, 20, 25, 40 e 50mm.

Superwool® 607 HT C Board: spessori standard 10, 13, 20, 25, 40 e 50 mm.

Dimensioni diverse da quelle sopra riportate, sono disponibili in funzione del quantitativo.

Le lastre Superwool® 607 HT Board sono imballate in cartoni o in pallets con film plastico termoretraibile riciclabile.

The values given herein are typical values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore, the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information.